

Horno industrial de 100 pies cúbicos con el sistema elevador “Bell-Lift”

CARACTERÍSTICAS

Calibre de temperatura: Cono 10, 2350°F, 1290°C

Cargar: El horno se levanta con un cabrestante eléctrico. Los pestillos de seguridad aseguran el horno en lugar durante la carga del horno.

Montaje: Secciones de 9” de alto se amontan en el otro. Es fácil construir el armazón con los tornillos. Se debe usar una carretilla elevadora o un grúa pórtico en el montaje.

Construcción: Los arcos llanos únicos de lado crean los lados super-fuertes y dejan mucho espacio para la circulación de aire.

Aislamiento: Ladrillo refractario K23 de 3” en el lado y la tapa. Tapa de módulo de fibra cerámica de 4” (FCR o No-FCR dependiendo de la temperatura máxima requerida).

Capa de ladrillo: La capa reflexiva protege el ladrillo y reduce el polvo.

Portaelementos: Los portaelementos cerámicos patentados de alta temperatura con el carburo de silicio protegen el ladrillo.

Elementos: Reforzados. 3 elementos en cada sección de 9”.

Panel de control: Panel NEMA 1 montado en el suelo separado del horno. Las secciones del horno atan al panel con las cuerdas de 105°C. Los contactores mecánicos con los relés de control. Tiene los fusibles separados (“branch fusing”). Un interruptor de encendido y apagado y el fusible de control están incluidos. La conexión eléctrica directa al bloque terminal.

Controlador: DynaTrol con 4 programas Easy-fire, 6 programas Vary-Fire. Incluye las opciones de precalentamiento, resumen de programa y segmento y diagnóstica.

Control de zonas: Tres zonas.

Tapones de mirillas: Los tapones cerámicos sólidos con un diámetro de 1”. Uno por cada sección.

Termopares: Tipo K, de calibre 8, con tubos protectores cerámicos.

Relés: Nuestros relés no contienen el mercurio.

Instrucciones: Instrucciones visuales completas con la referencia del control, las soluciones de problemas, y la lista de piezas. Además, los videos en el web muestran el uso del control y la operación del sistema Bell-Lift.

Garantía: Garantía limitada de 3 años. (Vea hotkilns.com/warranty.pdf)

OPCIONES

Equipos de muebles: Pedido especial.

Opciones de termopar: Tipo S, de Platino o 1/4” de pyrocil, envuelto en metal (vea hotkilns.com/tc.pdf).

El software KISS: Para monitorizar el horno por computadora. Vea hotkilns.com/kiss.

Sistema de ventilación: Respiradero de tiraje invertido, Vent-Sure (vea hotkilns.com/vent.pdf)



Este horno es extraordinariamente fácil de montar y instalar, especialmente para un horno tan grande.

Otros tamaños y configuraciones: Se puede cambiar la altura en incrementos de 9”. Se puede diseñar otros cortes transversales. Un sistema tipo “Shuttle-Bell” en que el horno mueve entre dos bases fijas puede ser diseñado.

Aislamiento extra: Se puede diseñar su horno con 3” de ladrillo refractario y 2” de lana mineral como aislamiento secundario, 4 1/2” a 6” de ladrillo refractario en la base y 6” de fibra en la tapa.



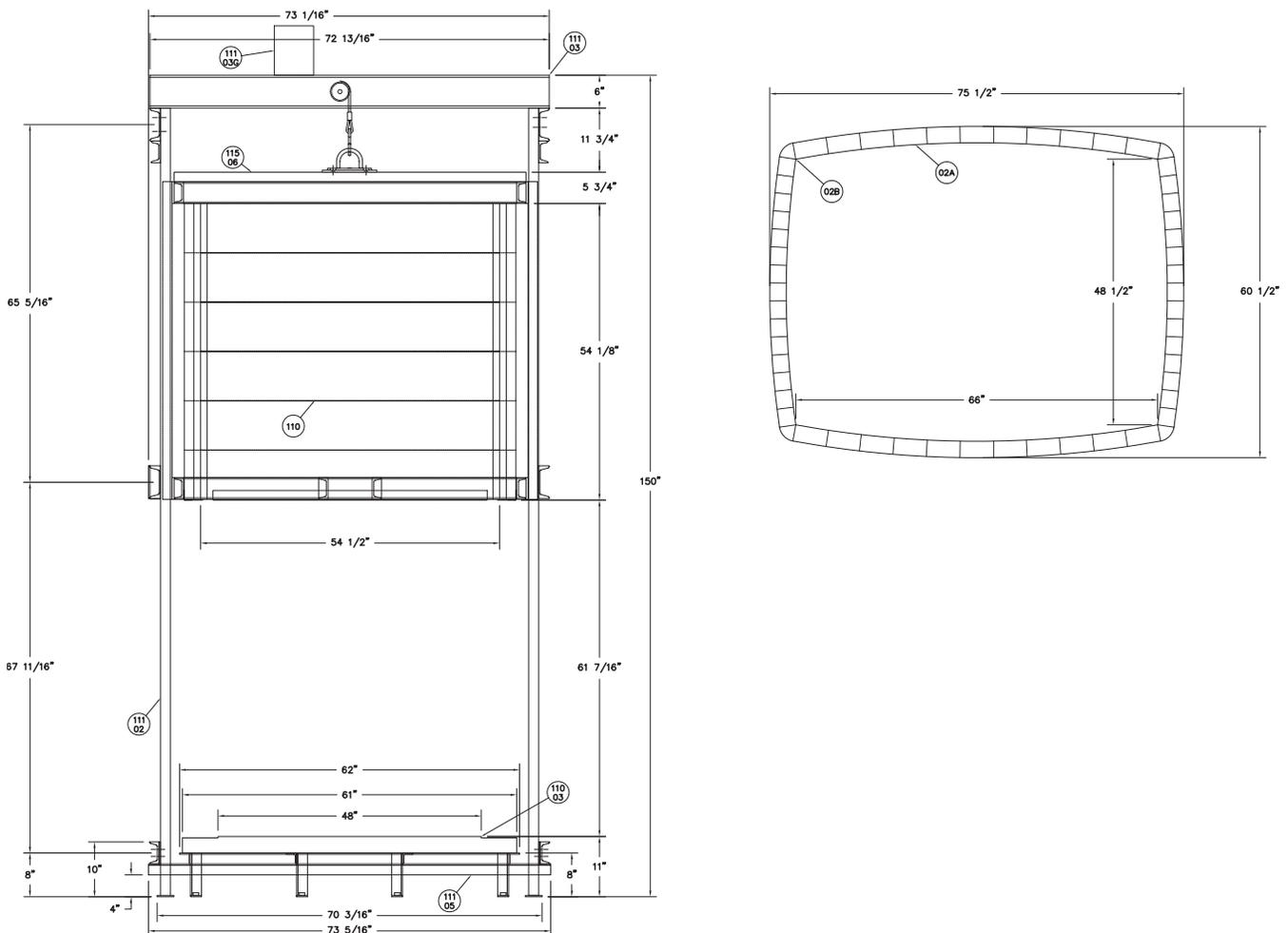
DIMENSIÓN, PESO & ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO DE MUEBLES

Número de modelo	Pies ³	Dimensiones interiores	Dimensiones exteriores	Dimensiones de envío	Peso de envío (sólo el horno)
TB644754	100	66" A x 47" P x 54" H	96" A x 74" P x 160" H	Enviado en un remolque con plataforma	4000 lbs

Requisitos de espacio mínimos: 120" de ancho por 98" de profundidad por 165" de alto

Equipo de muebles/planchas: Todos de pedido especial.

Dibujos de dimensión general: Vea hotkilns.com/GD-TB644754.pdf



DAVINCI TB644754-D Bell-Lift

DAVINCI TB644754-D Bell-Lift

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Número de modelo	Número de pieza	Voltaje/fase	Vatios	Amperios	Tamaño del hilo	Tamaño del fusible
TB644754-480-3P	K-T-6454/62	480/3P	87,840	106	2/0	150 Amps

Listado por UL: No listado.

Conexión de corriente: Conexión directa al bloque terminal en el panel de contactor.